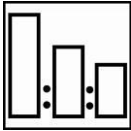



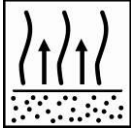
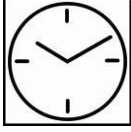





## Описание

Двухкомпонентный грунт-выравниватель, предназначен для применения в ремонтной окраске легкового и малого грузового транспорта. Используя различные пропорции смешивания, грунт-выравниватель Lesonal 2K Filler 540 может быть применен в шлифуемой версии со средней толщиной пленки или в нешлифуемой версии, с меньшей толщиной пленки. Доступен в белом, сером и черном варианте, что позволяет достичь максимальной укрывистости системы.

## Шлифуемая версия

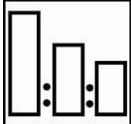



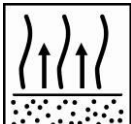


<b>Пропорции смешивания</b>		5 2K Filler 540 1 Universal Hardener 1 Multi Thinner				
<b>Мерная линейка</b>		<b>G</b>				
<b>Оборудование</b>		Краскопульт: 1.8-2.0 мм Давление: 2 – 4 бар на входе* *см инструкцию к краскопульту				
<b>Нанесение</b>		2 - 3 x 1 слоя				
<b>Выдержка</b>		<table border="0"> <tr> <td>Между слоями</td> <td>Перед сушкой</td> </tr> <tr> <td>5 - 10 минут при 20°C</td> <td>5 - 10 минут при 20°C</td> </tr> </table>	Между слоями	Перед сушкой	5 - 10 минут при 20°C	5 - 10 минут при 20°C
Между слоями	Перед сушкой					
5 - 10 минут при 20°C	5 - 10 минут при 20°C					
<b>Сушка</b>		<table border="0"> <tr> <td>20°C</td> <td>60°C</td> </tr> <tr> <td>3 часа</td> <td>25-30 минут</td> </tr> </table>	20°C	60°C	3 часа	25-30 минут
20°C	60°C					
3 часа	25-30 минут					
<b>Шлифование</b>		Финальный шаг: P400-P500				
<b>Последующие покрытия</b>		2K Topcoat Basecoat SB				
<b>Защита</b>		Использование соответствующего респиратора. Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.				

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

## Описание

Двухкомпонентный грунт-выравниватель, предназначен для применения в ремонтной окраске легкового и малого грузового транспорта. Используя различные пропорции смешивания, грунт-выравниватель Lesonal 2K Filler 540 может быть применен в шлифуемой версии со средней толщиной пленки или в нешлифуемой версии, с меньшей толщиной пленки. Доступен в белом, сером и черном варианте, что позволяет достичь максимальной укрывистости системы.

## Нешлифуемая версия

Пропорции смешивания		5 2K Filler 540 1 Universal Hardener 2 Multi Thinner
Мерная линейка		<b>G</b>
Оборудование		Краскопульт: 1.2-1.5 мм Давление: 2 – 4 бар на входе* <small>*см инструкцию к краскопульту</small>
Нанесение		1 x 1 слой
Выдержка		Выдержка перед нанесением последующего покрытия 15 - 20 минут 20°C Перекрыть не позднее: 6 часов при 20°C
Последующие покрытия		2K Topcoat Basecoat SB
Защита		Использование соответствующего респиратора. Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

## Описание

Двухкомпонентный грунт-выравниватель, предназначен для применения в ремонтной окраске легкового и малого грузового транспорта. Используя различные пропорции смешивания, грунт-выравниватель Lesonal 2K Filler 540 может быть применен в шлифуемой версии со средней толщиной пленки или в нешлифуемой версии, с меньшей толщиной пленки. Доступен в белом, сером и черном варианте, что позволяет достичь максимальной укрывистости системы.

## Продукты и добавки

2K Filler 540

Universal Hardeners

Multi Thinners

## Химическая основа

2K Filler 540

– Акриловые смолы

Universal Hardener

– Полиизоцианатные смолы

Multi Thinners

– Смесь органических растворителей

## Метод использования

**Оттенки серого** Для создания оттенков серого цвета грунта-выравнивателя используйте постер «Концепция Lesonal GreyShades» для грунтов-выравнивателей.

*Код**Оттенки серого**Пропорции**Варианты*

W

Белый

Белый 100

W/G

Светло-серый

Белый 50 / Серый 50

G

Серый

Серый 100

G/B

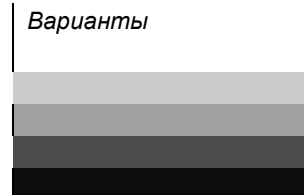
Темно-серый

Серый 50 / Черный 50

B

Черный

Черный 100



## Материалы подложки

Существующие покрытия, включая термoplastичные акриловые.

Сталь

Алюминий, оцинкованная сталь (через первичный грунт 1K Etch Primer)

Грунт Lesonal 1K Etch Primer

Шпатлевка Lesonal Polyester Body Fillers

Жидкая шпатлевка Lesonal Polyester Spraying Filler

Грунт Lesonal 1K Plastic Primer

Грунт Lesonal 2K Epoxy Primer

## Подготовка поверхности

Перед началом шлифования поверхность необходимо очистить от загрязнений обезжиривателем Lesonal Degreaser.

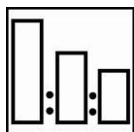
Существующее покрытие и полиэфирный слоистый пластик – Шлифование с абразивом P120 - P220 для сухого шлифования, или с P280 - P400 для шлифования с водой.

Сталь – необходимо удалить все следы ржавчины и тщательно выполнить шлифование до получения чистой поверхности. Глубокие очаги коррозии должны быть удалены при помощи дробеструйной обработки.

Шпатлевка Lesonal Polyester Body Filler – финальный шаг шлифования с абразивом P120 / P220 для сухого шлифования.

После окончания шлифования и непосредственно перед нанесением грунта-выравнивателя 2K Filler 540 необходимо очистить поверхность с применением обезжиривателя.

## Пропорции смешивания

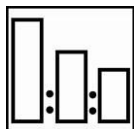


### Шлифуемая версия

5 частей - 2K Filler 540  
1 часть - Universal Hardener  
1 часть - Multi Thinner

Мерная линейка G

---



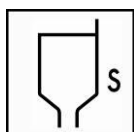
### Нешлифуемая версия

5 частей - 2K Filler 540  
1 частей - Universal Hardener  
2 части - Multi Thinner

Мерная линейка G

---

## Вязкость



Шлифуемая версия: 23 - 25 sec. DIN Cup 4 at 20°C.  
Нешлифуемая версия: 15 - 17 sec. DIN Cup 4 at 20°C.

---

## Установки краскопульты



### Шлифуемая версия

#### Краскопульт

HVLP С подачей самотеком

#### Дюза

1.8-2.0 мм

#### Давление

0.7 bar (на воздушной головке)\*

LVLP/HR С подачей самотеком

1.8-2.0 мм

2-4 bar (на входе)\*

### Нешлифуемая версия

#### Краскопульт

HVLP С подачей самотеком

#### Дюза

1.2-1.5 мм

#### Давление

0.7 bar (на воздушной головке)\*

LVLP/HR С подачей самотеком

1.2-1.5 мм

2-4 bar (на входе)\*

\*Изучите полностью инструкцию к краскопульту

## Нанесение

### Шлифуемая версия

Наносится два или три слоя, соблюдая выдержку между слоями 5-10 минут.



### Нешлифуемая версия

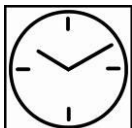
Наносится один равномерный слой.

(Время сушки зависит от многих факторов, таких как температура, скорость воздуха и техники нанесения).

## Срок годности после смешивания

1 час при 20°C

## Сушка



<i>Шлифуемая версия</i>	при 20° С	при 60° С
Готов к шлифованию	3 часа	25 минут.
<i>Нешлифуемая версия</i>		
Готов к нанесению последующего покрытия	15-20 мин.	
Максимальное время перед нанесением п/п	6 часов	
Готов к шлифованию	6 часов	1 час

Сушка с использованием ИК оборудования	Половина мощности	Полная мощность
	4 мин.	8 мин.

## Толщина пленки

Шлифуемая версия: 50 - 60 микрон

Нешлифуемая версия: 15 - 20 микрон

## Теоретический расход

Готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в 1 микрон:

Шлифуемая версия: 400 м<sup>2</sup>/л  
Нешлифуемая версия: 366 м<sup>2</sup>/л

### Примечание:

*Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.*

## Последующие покрытия

Lesonal 2K Topcoat  
Lesonal Basecoat SB

## Рекомендованная градация абразивов

Метод	Начальный шаг	Финальный шаг
Шлифование с водой	P800	P800 – P1000
Сухое шлифование	P320	P400 – P500

## Очистка оборудования

Использование растворителя Multi Thinners или нитроцеллюлозного растворителя.

## Полезные советы

Для обеспечения максимальной адгезии и коррозионной защиты, на сталь сначала необходимо нанести Lesonal 1K Etch Primer. Если нешлифуемая версия простояла до нанесения последующего покрытия более 6 часов, то в этом случае грунт должен быть тщательно зашлифован перед нанесением финишного покрытия. При работе с термопластичным покрытием требуется нанесение более легких слоев, и время межслойной выдержки должно быть увеличено.

Пожалуйста, используйте постер «Концепция Lesonal GreyShades» для грунтов-выравнивателей чтобы решить, какой оттенок грунта-наполнителя лучше использовать.

## Цвет

Белый, Серый, Черный

## Срок годности

2 года

## Добавки

Структурная добавка Texture Additive, ТД L1.08.03  
Пластификатор Flexible Additive, ТД L1.08.02

## ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)

### ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б  
Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.lesonal.ru](http://www.lesonal.ru)