

# 1K Plastic Primer









**LESONAL**

ТИС

Апрель 2010

RUS L2.01.01

**Описание** Однокомпонентный грунт воздушной сушки, предназначенный для наиболее часто применяемых материалов пластиковых частей автомобилей. Используется для обеспечения адгезии к пластиковым частям автомобилей.

 Очистка/Обезжиривание	 Скотч-брайт тип А красный или тип S серый	 Обезжиривание	 2X1 HVLP / LVLP / HR (gravity) 1.3-1.5 MM	 2x1 5-10 минут	 15-20 минут 20°C
 Basecoat SB 2K Topcoat Lesonal Fillers					

## Продукты и добавки

<b>Продукт</b>	Lesonal 1K Plastic Primer
<b>Химическая основа</b>	• Полиолефиновая смола

## Метод применения

<b>Поверхности пригодные для обработки</b>	Пластиковые поверхности. Адгезия может быть меньше на пластиковых поверхности из чистого PP (полипропилен), чисто PE (полиэтилен) и подобных типах пластмассы.												
<b>Подготовка поверхности:</b>	Очистить поверхность детали, если она не загрунтована OEM грунтом, теплой водой с моющим средством. Обезжирить поверхность обезжиривателем Lesonal Degreaser. Обработать поверхность Scotch Brite тип S (серый). Затем обезжирить поверхность обезжиривателем Lesonal Degreaser и удалить пыль липкой салфеткой.												
<b>Пропорции смешивания:</b>	Готов к употреблению, хорошо перемешайте перед применением.												
<b>Рабочая вязкость:</b>	16-18 сек. DIN Cup 4 при 20°C.												
<b>Установки краскопульта</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Краскопульт</th><th>Диаметр дюзы</th><th>Рабочее давление</th></tr></thead><tbody><tr><td>HVLP С верхним бачком</td><td>1.3-1.5 мм</td><td>0,7 bar (на воздушной головке)</td></tr><tr><td>LVLP (HR) С верхним бачком</td><td>1.3-1.5 мм</td><td>2-2.5 bar (на входе)</td></tr><tr><td>С верхним бачком</td><td>1.3-1.5 мм</td><td>3-4 bar (на входе)</td></tr></tbody></table>	Краскопульт	Диаметр дюзы	Рабочее давление	HVLP С верхним бачком	1.3-1.5 мм	0,7 bar (на воздушной головке)	LVLP (HR) С верхним бачком	1.3-1.5 мм	2-2.5 bar (на входе)	С верхним бачком	1.3-1.5 мм	3-4 bar (на входе)
Краскопульт	Диаметр дюзы	Рабочее давление											
HVLP С верхним бачком	1.3-1.5 мм	0,7 bar (на воздушной головке)											
LVLP (HR) С верхним бачком	1.3-1.5 мм	2-2.5 bar (на входе)											
С верхним бачком	1.3-1.5 мм	3-4 bar (на входе)											

**AkzoNobel**

<b>Нанесение:</b>	Нанесите одинарный, равномерный мокрый слой. Минимальная температура нанесения 15°C
<b>Время сушки:</b>	15-20 минут при 20°C. Может быть перекрашен без предварительной подготовки. При необходимости, обработайте абразивом Scotch Brite тип S Ultra Fine. После ночной сушки, обработайте абразивом Scotch Brite тип S Ultra Fine.
<b>Толщина пленки:</b>	Приблизительно 8-10 мкм на слой.
<b>Теоретический расход л/м2</b>	10-12 м2 при толщине пленки покрытия 10 микрон. Практический расход материала зависит от многих факторов, в том числе формы поверхности, шероховатости поверхности, метода нанесения и условий нанесения
<b>Последующие покрытия:</b>	Lesonal Basecoat SB Lesonal 2K Topcoat Lesonal 2K HS Primer Filler
<b>Срок годности</b>	2 года
<b>Очистка оборудования:</b>	Используйте Multi Thinner или нитроцеллюлозный растворитель.
<b>Цвет:</b>	Прозрачный.



**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

**Головная организация:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)

**ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»**

**Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал**

**Клязьма, 1Б**

**Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972**

**[Alexandr.Trofimov@akzonobel.com](mailto:Alexandr.Trofimov@akzonobel.com)**

**[www.lesonal.ru](http://www.lesonal.ru)**

**AkzoNobel**