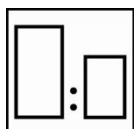


Описание

Однокомпонентная базовая эмаль для использования на смесительной установке. Предоставляет возможность создания широкой гаммы цветов, включая металликовые, перламутровые и однородные (солидные) цвета. Основана на последних разработках технологии в области авторемонтных лакокрасочных покрытий и обеспечивает легкость применения и удобный подбор цвета. Создана для ремонтной окраски пассажирских автомобилей, также подходит для легкого коммерческого транспорта. Включает полный спектр дополнительных продуктов, обеспечивающих применение при различных условиях нанесения.



2 Basecoat SB

1 Multi Thinner

**D**Установки краскопульты:
1.2-1.5 мм

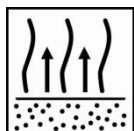
Давление нанесения:

2 – 4 bar на входе

HVLP 0.7 bar на воздушной головке



2 - 3 x 1 слоя

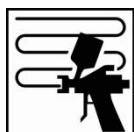


Между слоями

2 - 5 минут при 20°C

Перед нанесением лака

15 – 20 минут при 20°C

2K MS Clear Fast
2K HS Extra Clear
Cool Clear AS

Использование соответствующего респиратора

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме

Описание

Однокомпонентная базовая эмаль для использования на смесительной установке. Предоставляет возможность создания широкой гаммы цветов, включая металлик, перламутровые и однородные (солидные) цвета. Основана на последних разработках технологии в области авторемонтных лакокрасочных покрытий и обеспечивает легкость применения и удобный подбор цвета. Создана для ремонтной окраски пассажирских автомобилей, также подходит для легкого коммерческого транспорта. Включает полный спектр дополнительных продуктов, обеспечивающих применение при различных условиях нанесения.

Продукты и добавки

Basecoat SB

Растворители Multi Thinner Fast
Multi Thinner Standard
Multi Thinner HT

Химическая основа

Basecoat SB – органические связующие воздушной сушки
Multi Thinners – смесь органических растворителей

Метод применения

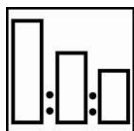
Поверхности, пригодные для обработки

Существующие покрытия, включая термопластичные акриловые покрытия.
Polyester laminates слоистые пластики (ламинаты)
Lesonal 1K Primer Filler
Lesonal 2K Filler 540
Lesonal 2K High Build Filler
Lesonal 1K Multi Plastics Primer
Lesonal 2K Epoxy Primer

Подготовка поверхности

Перед началом работ необходимо тщательно очистить поверхность от любых загрязнений, жиров, воска, используя обезжириватель Lesonal Degreaser. Обработайте поверхность абразивным материалом P1000 по мокрому или P400-P500 по сухому. После завершения шлифования и непосредственно перед нанесением базового покрытия тщательно обезжирьте поверхность снова используя обезжириватель Lesonal Degreaser.

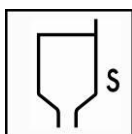
Пропорции разведения



2 части – Basecoat SB
1 часть - Multi Thinner

Мерная линейка D

Вязкость



14 - 16 секунд. DIN Cup 4 при 20°C.

Установки краскопульт



Краскопульт

HVLP с верхним бачком

Диаметр дюзы

1.2-1.5 мм

Давление

2-4 bar (на входе)

LVLП/HR с нижним бачком

1.2-1.5 мм

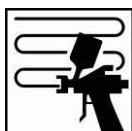
0.7 bar (на воздушной головке)

Стандартный с верхним бачком

1.2-1.5 мм

2 – 4 bar

Нанесение



Солидные цвета

Нанесите два одинарных мокрых слоя базового покрытия или до получения полной укрываемости. Выдержите между слоями 2-5 минут при 20°C или до полной потери блеска слоя эмали.

**Перед нанесением лака необходимо сделать выдержку 15-20 минут при 20°C.*

Металликовые цвета

Нанесите равномерный мокрый слой, сделайте выдержку 3-5 минут при 20°C или до полной потери блеска слоя. Следующим нанесите средний, равномерный слой на всю поверхность, сделайте выдержку в промежутке 3-5 минут при 20°C или до полной потери блеска слоя.

При необходимости нанесите капельный слой (слой, ориентирующий металл) с понижением давления воздуха на 1-1 ½ бар с полностью выжатым спусковым механизмом и увеличив дистанцию до 30 см.

** Перед нанесением лака необходимо сделать выдержку 15-20 минут при 20°C.*

Локальный ремонт:

При окраске незначительной площади, выполнении локального ремонта, используйте пониженное давление и наносите базовое покрытие до получения полной укрываемости. Между слоями делайте выдержку 3-5 минут при 20°C. Затем создайте зону перехода, используя то же давление нанесения. При необходимости (металликовые цвета) нанесите капельный слой для ориентации зерна с увеличением дистанции нанесения.

** Перед нанесением лака необходимо сделать выдержку 15 минут при 20°C*

Срок годности после смешивания

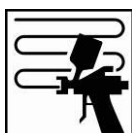
Солидные и металликовые цвета:

6 месяцев при 20°C.

Перламутровый цвет(3-стадийная система)

24 часа при 20°C.

Последующие покрытия



После 15-20 минут при 20°C или после полного матования финального слоя Basecoat SB можно наносить следующие лаки:

Lesonal 2K MS Clear Fast

Lesonal 2K HS Extra Clear

Lesonal Cool Clear AS

Максимальное время, когда на базовое покрытие Basecoat SB можно нанести лаки:
Солидные цвета 5 часов
Металликовые и перламутровые цвета 48 часов

Толщина пленки

Basecoat SB солидные цвета (нанесение в 2 слоя) 15-20 μm
Basecoat SB металликовые и перламутровые цвета (нанесение в 2 слоя) 12-15 μm

Теоретический расход

Расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в 1 $\mu\text{m} \pm 130 \text{ м}^2/\text{л}$.

Очистка оборудования

Используйте растворитель или нитроцеллюлозный разбавитель.

Полезные советы

- Базовое покрытие может быть замаскировано для нанесения второго цвета через 20 минут при 20°C.
 - При необходимости продлить открытое время солидных цветов базового покрытия Basecoat SB до 48 часов, в готовый цвет необходимо добавить 10% отвердителя Universal Hardener перед добавлением растворителя Lesonal Multi Thinners.
 - Если существует риск образования кратеров, из-за сильного загрязнения поверхности, можно наносить базовое покрытие тонкими слоями, увеличив межслойные выдержки.
 - Новые банки с тонерами перед применением должны быть перемешаны в смесительной установке в течение 20 минут или 10 минут в шейкере.
 - Металликовые тонеры необходимо перемешать в шейкере перед установкой в смесительную машину.
-

Срок годности

4 года при 20°C

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.lesonal.ru