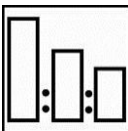



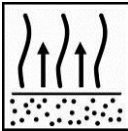




Описание

Матовый лак предназначен для нанесения на высохшие акриловые покрытия и все виды базового покрытия Lesonal. Можно достичь любого уровня глянца покрытия путем смешивания полуматового и матового компонентов.

Пропорции смешивания		<p>5 Lesonal Multi Matt Clear</p> <p>2 Lesonal Multi Matt Clear Hardener</p> <p>3 Lesonal Multi Matt Clear Reducer</p>							
Мерная линейка		S							
Оборудование		Краскопульт: 1.2-1.4 мм	<p>Давление: 2 – 4 *</p> <p>*Изучите инструкцию на краскопульт</p>						
Нанесение		<p>2 x 1 Сляя</p> <p>Выдержка до матового вида сляя.</p>							
Выдержка		<p>Между сляями</p> <p>15 минут при 20°C</p>	<p>Перед сушкой</p> <p>15 минут при 20°C</p>						
Сушка		<p>20°C</p> <p>60°C</p> <table border="0"> <tr> <td>Low Gloss</td> <td>1 час</td> <td>15 минут</td> </tr> <tr> <td>Semi Gloss</td> <td>1,5 часа</td> <td>20 минут</td> </tr> </table>		Low Gloss	1 час	15 минут	Semi Gloss	1,5 часа	20 минут
Low Gloss	1 час	15 минут							
Semi Gloss	1,5 часа	20 минут							
Персональная защита		<p>Использование соответствующего респиратора Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.</p>							

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Описание

Матовый лак предназначен для нанесения на высохшие акриловые покрытия и все виды базового покрытия Lesonal. Можно достичь любого уровня глянца покрытия путем смешивания полуматового и матового компонентов.

Продукты и добавки

Продукт	Lesonal Multi Matt Clear Low Gloss Lesonal Multi Matt Clear Semi Gloss
Отвердитель	Lesonal Multi Matt Clear Hardener
Растворители	Lesonal Multi Matt Clear Reducer Standard Lesonal Multi Matt Clear Reducer Slow

Основные химические компоненты

Lesonal Multi Matt Clear	Полиэфирная смола
Lesonal Multi Matt Clear Hardener	Полиизоцианатная смола
Lesonal Multi Matt Clear Reducers	Смесь растворителей

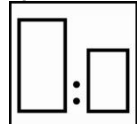
Метод применения

Поверхности, подходящие для обработки

Basecoat SB
Высушенные лаки и акриловые эмали.

Смешивание

Примечание

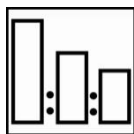


Любой уровень глянца может быть достигнут путем смешивания между собой компонентов Multi Matt Clear Low Gloss с Multi Matt Clear Semi Gloss. Для проверки уровня глянца необходимо сделать тест-напыл. На конечный результат могут повлиять следующие факторы:
а) толщина слоя (горизонтальная / вертикальная поверхность)
б) условия сушки.

Смесь	Уровень глянца	% Mult Matt Clear Low Gloss	% Mult Matt Clear Semi Gloss
M1	Полностью матовый	100	0
M2		80	20
M3		50	50
M4		20	80
M5	Полуматовый	0	100

Можно воссоздать любой уровень глянца между M1 и M5 путем смешивания компонентов Multi Matt Clear Low и Semi Gloss по весу. Смешивание компонентов указано в таблице. Каждый компонент может быть применен в чистом виде. Уровень глянца можно оценить по вееру или по созданному образцу.

Смешивание



Части	По частям	Граммы	По весу
5	Multi Matt Clear	100	Multi Matt Clear
2	Multi Matt Clear Hardener	42	Multi Matt Clear Hardener
3	Multi Matt Clear Reducer	55	Multi Matt Clear Reducer

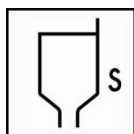
Использование мерной линейки S

Примечание: Перемешайте тщательно матовый лак перед применением.

Примечание: Всегда используйте фильтр с размером ячейки 125 микрон.

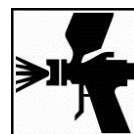
Примечание: Маскировка автомобиля должна быть сделана так, что бы была возможность сравнить уровень глянца.

Вязкость



17-19 секунд DIN Cup 4 при 20°C

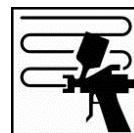
Давление нанесения



Краскопульт (с верхним бачком)	Дюза	Давление нанесения
LVLП (HR)	1.2-1.4 мм	2-3 bar (на входе)*
HVLP	1.2-1.4 мм	0.7 bar (на воздушной головке)*
Традиционный (RP)	1.2-1.4 мм	3-4 bar (на входе)*

*Ссылаясь на инструкцию к краскопульту

Нанесение



Нанесите два равномерных полных мокрых слоя, с выдержкой между ними до полного матового вида поверхности. Перед сушкой поверхность должна быть матовой.

Для горизонтальных поверхностей нанесение должно быть крестообразное, с выдержкой между слоями до матового вида поверхности.

(Время выдержки зависит напрямую от комбинации продуктов и условий при нанесении)

Примечание: Этот продукт создан для окраски панели «от края до края» и полной окраски кузова автомобиля

Срок годности после смешивания

1 час при 20°C

Время сушки



		Lesonal Multi Matt Clear Low gloss		Lesonal Multi Matt Clear Semi Gloss	
		Reducer Standard	Reducer Slow	Reducer Standard	Reducer Slow

20°C	Сухой от пыли	15 минут	25 минут	20 минут	30 минут
	Полностью сухой*	1 час	2 часа	1½ часа	3 часа

50°C	Сухой от пыли	5 минут	10 минут	5 минут	15 минут
	Полностью сухой*	20 минут	25 минут	25 минут	30 минут

60°C	Сухой от пыли	5 минут	10 минут	5 минут	10 минут
	Полностью сухой*	15 минут	20 минут	20 минут	25 минут

Сушка с использованием ИК оборудования

Согласно указаниям в ТД L9.01.01

Толщина пленки

40-50 мкм на два слоя

VOC

2004/42/IIb(e)(840)608

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: II B.d) в готовой к нанесению смеси составляет 840 г/литр.

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 608 г/литр.

Теоретический расход

Готовой к нанесению смеси при толщине пленки в 1 мкм

Low Gloss

335 м²/литр

Semi Gloss

320 м²/литр

(Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.)

Очистка поверхности

Использование растворителя Multi Thinners или нитроцеллюлозного растворителя.

Срок годности (Матовый лак)

1 год при 20°C для двух компонентов А, отвердителя и растворителя.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.lesonal.ru