

Описание

Технический бюллетень описывает оптимальный процесс ремонта поверхности с чувствительным к растворителю покрытием. Но этот процесс подходит не ко всем видам заводского покрытия.

Технический бюллетень сфокусирован на перечисленных ниже шагах;

- Выполнение теста растворителем существующего покрытия.
- При необходимости увеличение площади кромки покрытия.
- При необходимости выполнить на один шаг шлифования больше.
- При необходимости использовать ИК сушку.
- Аккуратное нанесение продуктов на сольвентной основе для предотвращения проникновения растворителя в существующее покрытие.

Шлифование



Перед началом шлифования необходимо тщательно очистить и обезжирить поверхность.



R80/P120 Удаление существующего покрытия.

R220 Шлифование более длинной кромки покрытия.

R320 Удаление следов шлифования и расширение кромки покрытия. Создание видимой кромки слоев длиной 2-3 см.

Выполнение теста растворителем

Для выполнения теста растворителем необходимо взять чистую салфетку, хорошо смоченную растворителем, который используется в системе.

Салфетку необходимо положить на одну минуту на расшлифованную кромку существующего покрытия.

Процесс ремонта



Очистите поверхность соответствующим обезжиривателем.



10 минут
Полная
мощность

Просушите поверхность ИК сушкой в течение 10 минут на полной мощности.



Нанесите полиэфирную шпатлевку, подходящую для материала поверхности детали. Желательно наносить ее на грунт Primer Surfacer EP II

Дополнительно:

Сушка шпатлевки в течение 5 минут на низком потенциале ИК оборудования.



R80 / P120 Первый шаг шлифования шпатлевки.

R220 Второй шаг шлифования шпатлевки. Используйте проявочный состав для оптимального контроля.

Покрyтия восприимчивые к растворителю

Техническая документация

Октябрь 2017

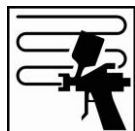
RUS L8.06.04



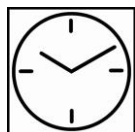
P220 Создание большой кромки покpытия.
P320 Удаление следов от P220 абразива.



P400 Подготовка зоны перехода грунта.
Обезжиривание подготовленной поверхности, используя обезжириватель на водной основе. Не допускайте контакта шпатлевки с водным обезжиривателем.



Нанесите необходимый первичный грунт и грунт-выравниватель.
Для снижения риска проникновения растворителя в существующее покpытие, наносите более легкие слои и увеличьте межслойные выдержки.



Время сушки указано в ТД примененных материалов.

Опционально:
При использовании ИК оборудования, следуйте указаниям в ТД L9.01.01.



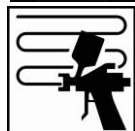
P320 Шлифование ремонтной поверхности с использованием ручного блока.



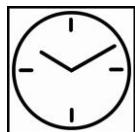
P400-P500 Финальный шаг шлифования перед нанесением финишного покpытия.



Очистите поверхность соответствующим обезжиривателем.

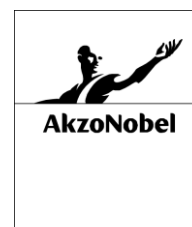


Нанесение базового покpытия, лака, акриловой эмали
При нанесении продуктов на сольвентной основе для снижения риска проникновения растворителя в существующее покpытие, наносите более легкие слои и увеличьте межслойные выдержки.



Время сушки указано в ТД примененных материалов.

Опционально:
При использовании ИК оборудования, следуйте указаниям в ТД L9.01.01.



Покрyтия восприимчивые к растворителю

Техническая документация

Октябрь 2017

RUS L8.06.04



ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документации (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.lesonal.ru

